

## 6.16 CUANDO PROCEDER A UNA CALIBRACION

Será necesario calibrar:

- cuando se noten diferencias en la medida superiores a la precisión básica del aparato.
- cuando se cambie de entrada de termopar a termoresistencia Pt 100 o 4/20 mA, o viceversa (reconfiguración).
- cuando se precise cambiar el rango asociado a una señal 4/20 mA.

Comprobar antes de proceder a calibrar, que los parámetros de selección de entrada de señal, tipo de unidades °C, °F, resolución, etc son los correctos. Dejar transcurrir unos 30 minutos, después de la puesta en marcha, para que la indicación se estabilice.

**IMPORTANTE:** El símbolo SPAN no representa en este caso necesariamente el valor del verdadero "span", siendo sólo un nemónico representativo del valor máximo de escala ajustada.

p.e. 0/+100 °C span verdadero 100 °C SPAN de ajuste 100 °C  
p.e. -200/+500 °C span verdadero 700 °C SPAN de ajuste 500 °C

**NOTA:** El CERO siempre se tomará como valor 0 °C con una sola excepción; el termopar tipo B que se tomará como 200 °C.

pág. 50

Para las entradas lineales los puntos de calibración de CERO y SPAN coinciden con los extremos de la escala que se haya elegido, ajustando cada uno de ellos con la entrada que le corresponda.

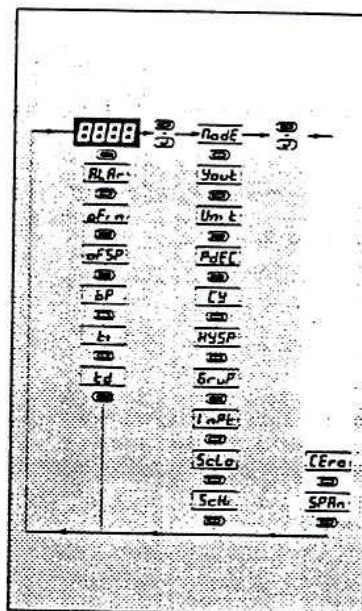
TABLA DE MARGEN DE CALIBRACION RECOMENDADA

ENTRADA	ESCALA TOTAL	PUNTOS DE CALIBRACION	
		CERO	SPAN
Termopar tipo K	-50/+1370 °C	0 °C	+1300 °C
Termopar tipo J	-50/+1000 °C	0 °C	+1000 °C
Termopar tipo B	0/+1800 °C	+200 °C	+1800 °C
Termopar tipo T	-270/+400 °C	0 °C	+400 °C
Termopar tipo E	-50/+700 °C	0 °C	+700 °C
Termopar tipo R	0/+1750 °C	0 °C	+1700 °C
Termopar tipo S	0/+1750 °C	0 °C	+1700 °C
Termopar tipo N	-50/+1300 °C	0 °C	+1300 °C
Pt 100 (DIN)	-200/+500 °C	0 °C	+500 °C
Entrada lineal mV, mA	-1999/+9999	a definir	a definir

## 6.17 COMO PROCEDER A UNA CALIBRACION

A través del menú de calibración se puede calibrar o recalibrar el aparato con señal patrón (Referencia exterior).

- 1 Cuando se haya estabilizado el aparato (ver apartado anterior) conectar un patrón generador de señales a los bornes de entrada del regulador (p.e. DLA-6100).
- 2 Pulsar **[CERO]** + **[SPAN]** simultáneamente, hasta visualizar el parámetro **CEro**, un punto decimal parpadeará en el segundo display.
- 3 Generar con el patrón la señal correspondiente para CERO.
- 4 Ajustar la parte baja de la escala (CERO) con las teclas **[▲]** y **[▼]** hasta que el display muestre el valor seleccionado en el patrón generador.
- 5 Para validar pulsar **[CERO]**, el punto decimal parpadearante desaparecerá.
- 6 Pulsar de nuevo **[CERO]**. Aparecerá **SPAN** entonces el punto decimal parpadeará de nuevo. Repetir la secuencia anterior (3 y 4) para la parte alta de la escala (SPAN).
- 7 Para validar pulsar **[CERO]**, el punto decimal parpadearante desaparecerá.
- 8 Pulsar de nuevo **[CERO]** hasta llegar a la indicación de medida real. Se habrá completado la calibración.



### IMPORTANTE

NO se debe entrar en este menú si no se desea proceder a una calibración. Para salir sin actuar pulsar 2 veces

**[CERO]** + **[SPAN]**.

pág. 51

## 7. MANTENIMIENTO

### 7.1 CODIGO DE MENSAJES

- oVer** Señal de entrada mayor que el límite alto de escala **ScHi**
- unde** Señal de entrada menor que el límite bajo de escala **ScLo**
- LinE** Rotura de línea, ausencia de señal de medida o fuera del margen de la escala total del aparato
- dSin** Mensaje de inicialización del aparato después de un reset. Si éste se produce a causa de un corte de red, guardará los últimos datos VALIDADOS.
- InSt** Si la interrupción de la red se produce durante el proceso de configuración y todavía no se han validado los parámetros o códigos, los cambios no serán guardados en memoria.
- Err1** Fallo en el convertidor A/D o en tratamiento de datos en memoria. Consultar al distribuidor.

